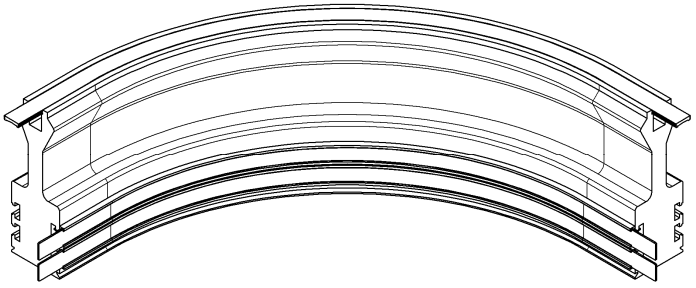


MODE D'EMPLOI

COMPOSANTS POUR MONTRAC

TracCurve

BA-100051

à partir du numéro de série 446418

français, Edition 8/2009

Table des matières

1. Informations importantes 2

1.1. Introduction 2

1.2. Déclaration de conformité 2

1.2.1. Function 2

1.2.2. Notice de montage 2

1.2.3. Directives satisfaites par le TracCurve 2

1.2.4. Validité du mode d'emploi 3

1.2.5. Informations complémentaires 3

2. Caractéristiques techniques 3

2.1. Schéma d'encombrement 3

2.2. Charges limites 6

2.3. Exemple de montage 6

2.4. Dégagement pour les Shuttles 7

3. Installation 17

4. Entretien 17

5. Liste des pièces 18

5.1. Liste des pièces TracCurve 90° inside 18

5.2. Liste des pièces TracCurve 90° outside 20

5.3. Liste des pièces TracCurve 45° inside 21

5.4. Liste des pièces TracCurve 45° outside 22

6. Informations générique 23

6.1. Compatibilité avec l'environnement et élimination 23

Mode d'emploi

Composants pour Montrac TracCurve

1. Informations importantes

1.1. Introduction

Ce manuel décrit la construction mécanique, les limites de charge, le montage, la maintenance et les pièces de rechange du TracCurve.

1.2. Déclaration de conformité

Selon la Directive Machines 98/37/CE, annexe II B
Selon la Directive Machines 2006/42/CE, annexe II B

Constructeur:
SCHMID Group | montratec AG
Zeilmattenring 6
4563 Gerlafingen
Tel. +41 32 55 88 700, Fax. +41 32 55 88 799

1.2.1. Function

Le TracCurve est un composant d'un système Montrac. Il ne peut être utilisé qu'en connexion avec un système Montrac conformément à sa fonction ou à l'usage prévu.

Le TracCurve permet de réaliser un changement de direction du Trac de 90° ou de 45°.

Le TracCurve est destiné au montage dans un système Montrac ou à l'assemblage avec d'autres éléments d'un système Montrac conformément à la Directive Machines 98/37/CE ou 2006/42/CE.

1.2.2. Notice de montage

La notice de montage conforme à la Directive Machines 2006/42/CE, annexe VI est disponible dans le mode d'emploi.

1.2.3. Directives satisfaites par le TracCurve

En tant que composant individuel, le TracCurve n'est pas soumis aux prescriptions de la Directive Machines.

Nous attirons l'attention sur le fait que le système Montrac ne pourra être mis en service avant que le système Montrac dans lequel l'IRM a été monté ne soit déclaré conforme aux dispositions de la Directive Machines 98/37/CE ou 2006/42/CE.

1.2.4. Validité du mode d'emploi

Nos produits sont mis à jour au fur et à mesure des évolutions techniques et des connaissances pratiques. Les modes d'emploi sont mis à jour au fur et à mesure des évolutions techniques des produits correspondants.
Chaque mode d'emploi a un numéro d' article, p. ex. BA-100051.
Le numéro d' article et le date d'édition sont évidents sur la page de titre.

Validité

Désignation complète	Désignation abrégée	Référence
TracCurve 90° inside	-	56095
TracCurve 90° outside	-	56096
TracCurve 45° inside	-	56097
TracCurve 45° outside	-	56098

1.2.5. Informations complémentaires

Le présent mode d'emploi a pour but d'utiliser de façon sûre et conforme les TracCurve. Dans le cas où vous manqueriez d'informations pour votre cas d'application spécifique, nous vous prions de bien vouloir vous adresser au constructeur.

Conformément à la directive 2006/42/CE, annexe VII partie B, la documentation technique peut être fournie et transmise à tout moment sous forme numérique.

Lors de la demande de modes d'emploi, il est indispensable d'indiquer le numéro de série. Ce document est disponible sur notre hompage www.montratec.com.

2. Caractéristiques techniques

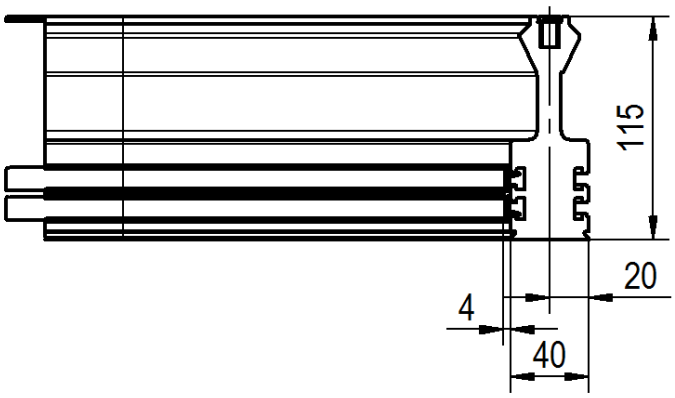
		90°	45°
Poids propre	[kg]	2.3	1.4
Matériaux		Aluminium, Cuivre neckelé, Plastique	
Tension nominale	[V DC]	24	
Courant admissible	[A]	64	
Ambiance: Température	[°C]	10-40	
Humidité air relative		5% ... 85% (sans condensation)	
Degré de pureté de l'air		Atmosphère d'atelier normale	

2.1. Schéma d'encombrement

Schéma d'encombrement TracCurve 90°

Mode d'emploi

Composants pour Montrac TracCurve



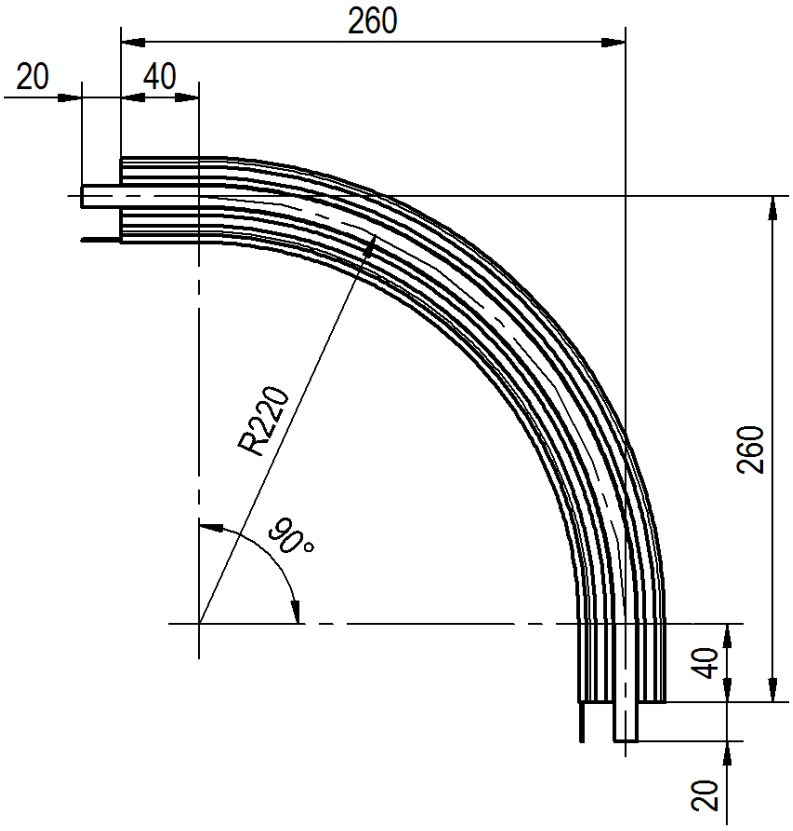
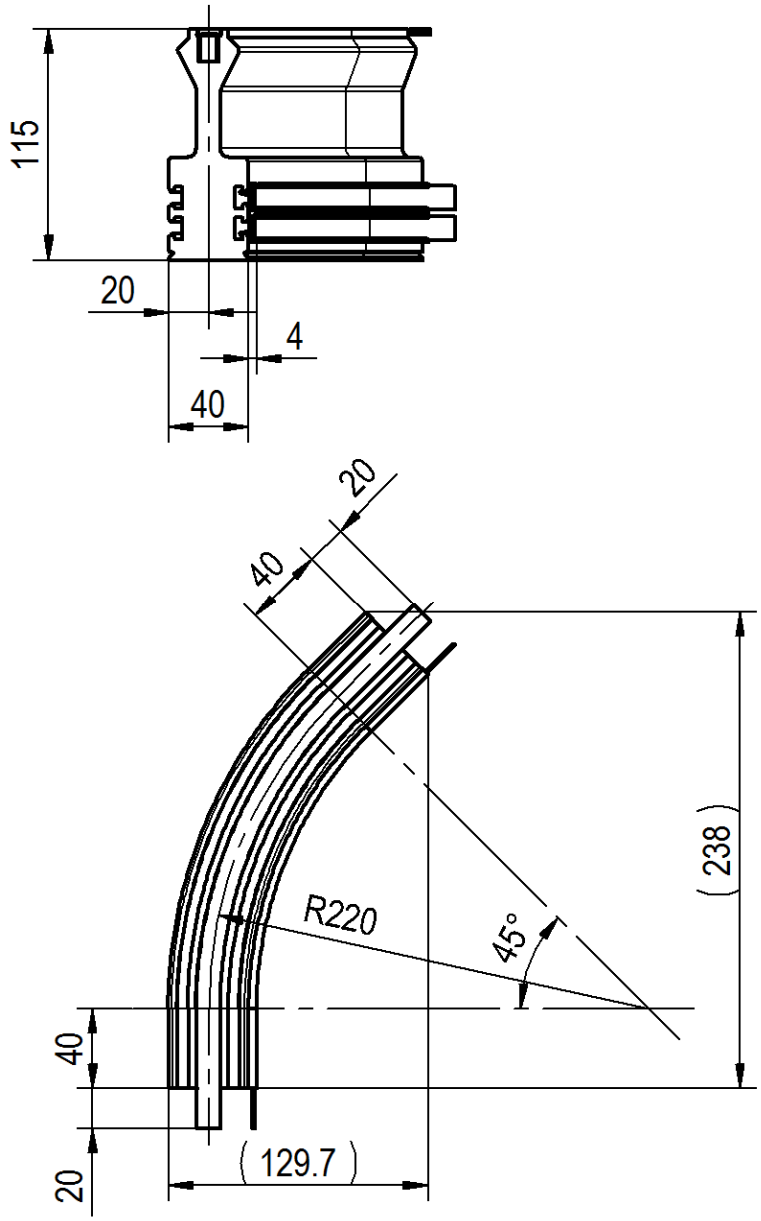


Schéma d'encombrement TracCurve 45°



2.2. Charges limites

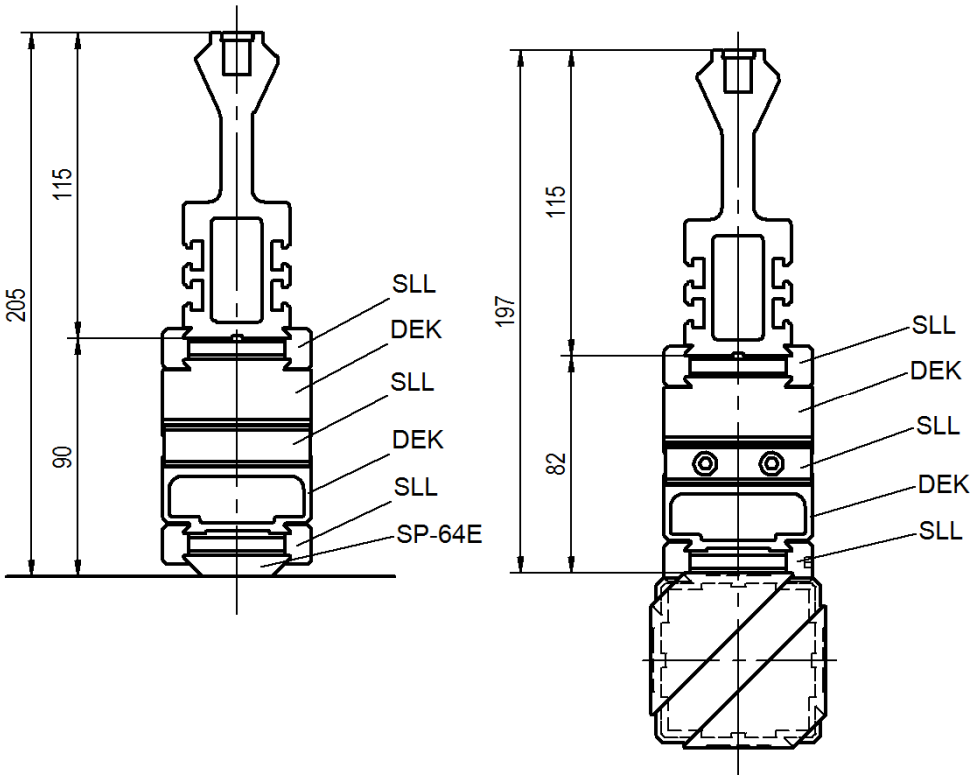
Capacité de charge électrique des conducteurs d'alimentation y compris connecteurs = 64A

Capacité de charge mécanique de la courbe (vertical) = 340N*
* Correspond à la charge produite par une navette pleinement chargée.

2.3. Exemple de montage

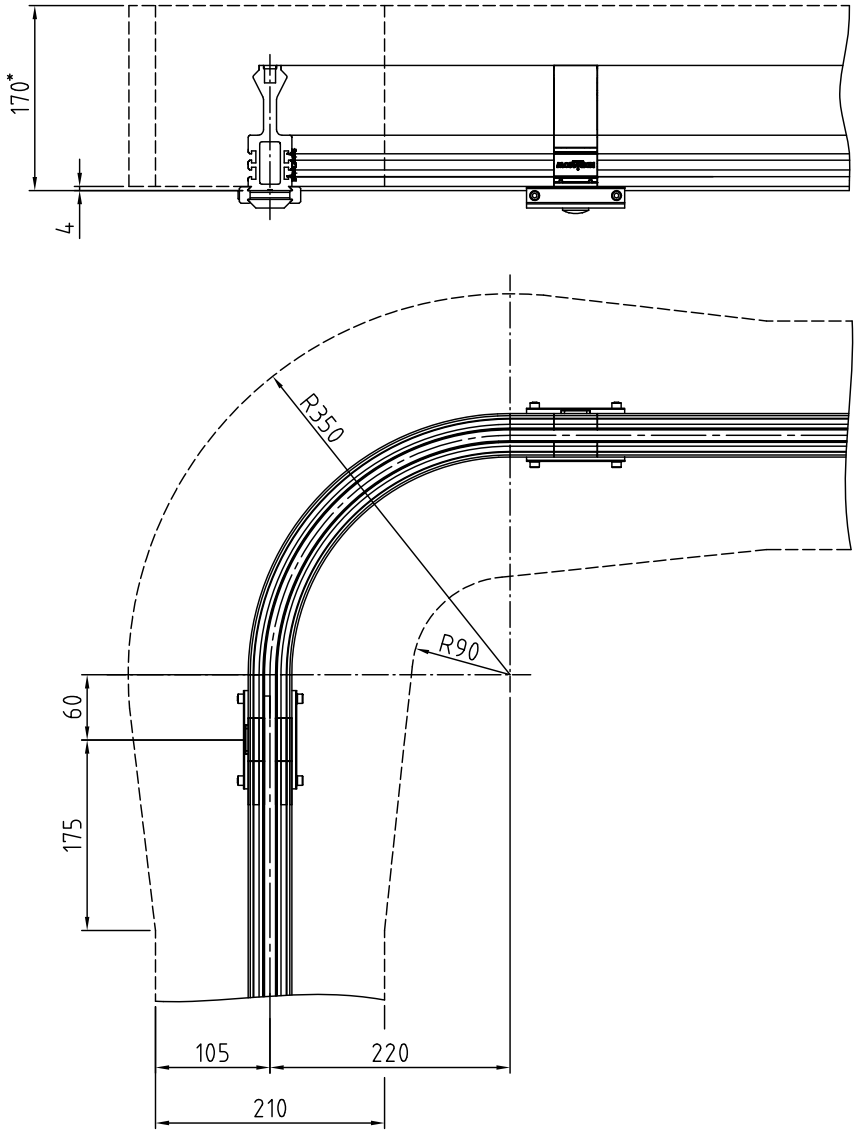
Le support entre la section de circulation et le châssis se situe habituellement au niveau du TracLink.

Exemple de montage



2.4. Dégagement pour les Shuttles

Dégagement pour les Shuttles 200x300 avec TracCurve 90°



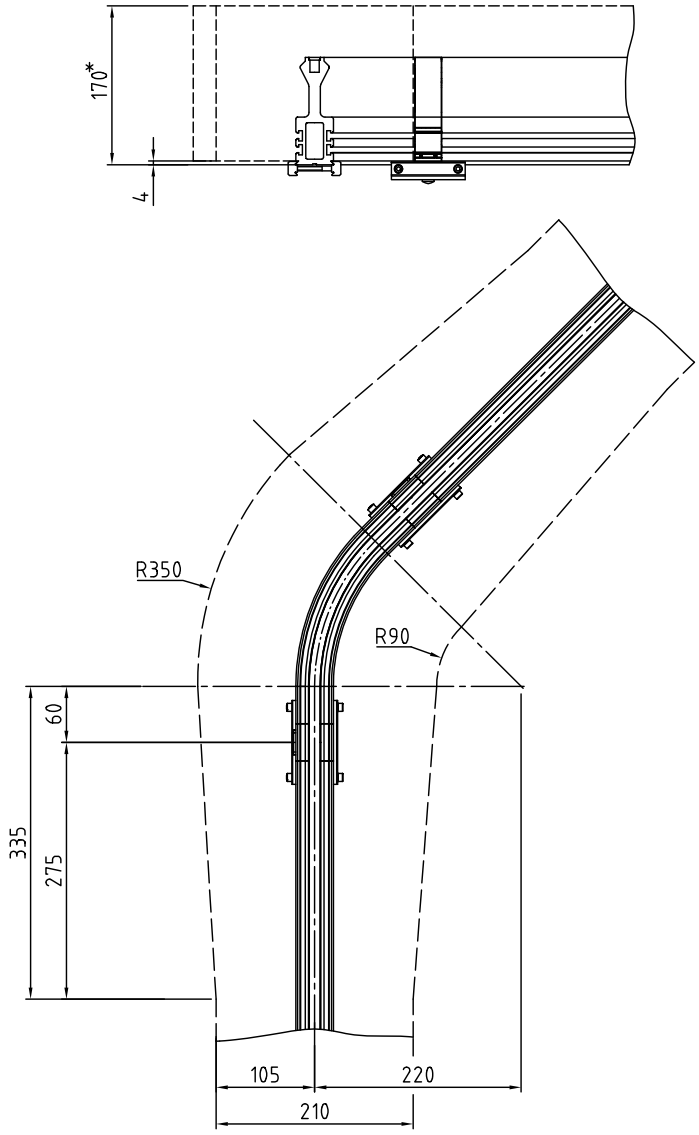
-- = Limite (l'espace à l'intérieur de cette limite doit rester libre)

* En fonction du chargement de la palette, il faut augmenter le dégagement en haut.

Mode d'emploi

Composants pour Montrac TracCurve

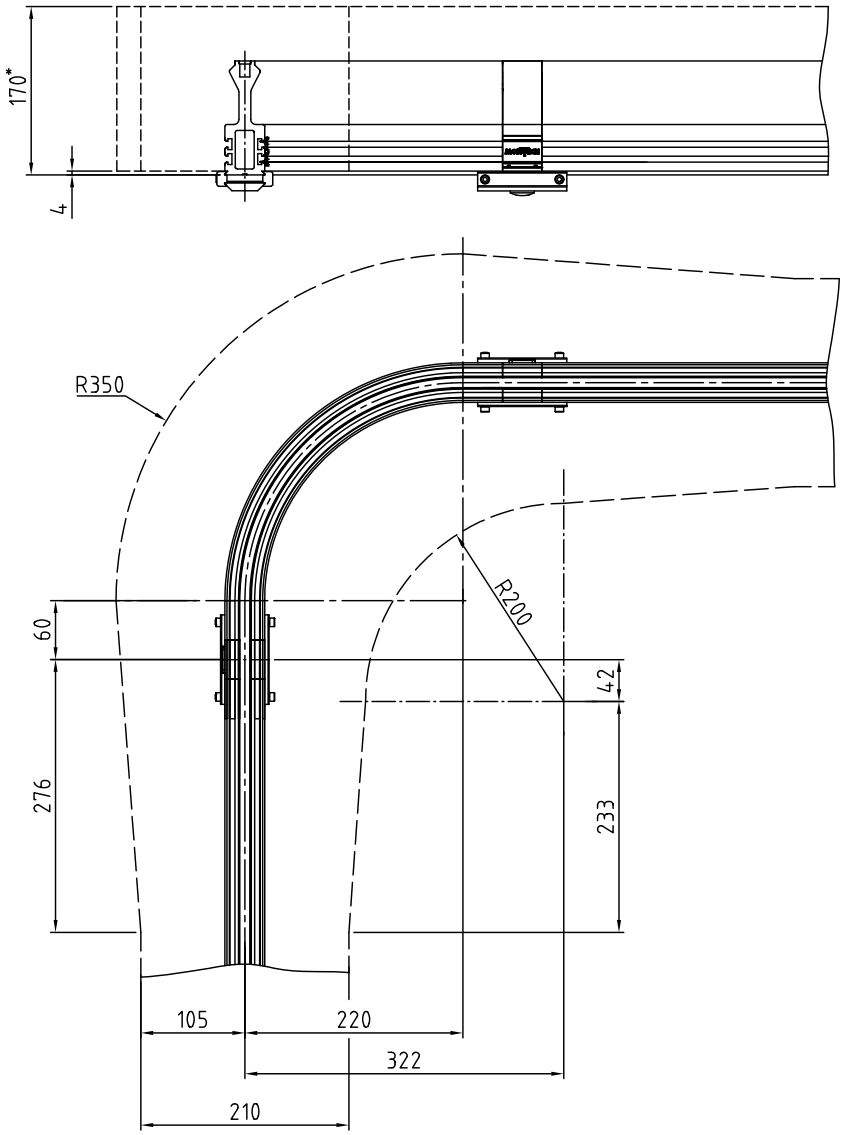
Dégagement pour les Shuttles 200x300 avec TracCurve 45°



-- = Limite (l'espace à l'intérieur de cette limite doit rester libre)

* En fonction du chargement de la palette, il faut augmenter le dégagement en haut.

Dégagement pour les Shuttles 200x400 avec TracCurve 90°



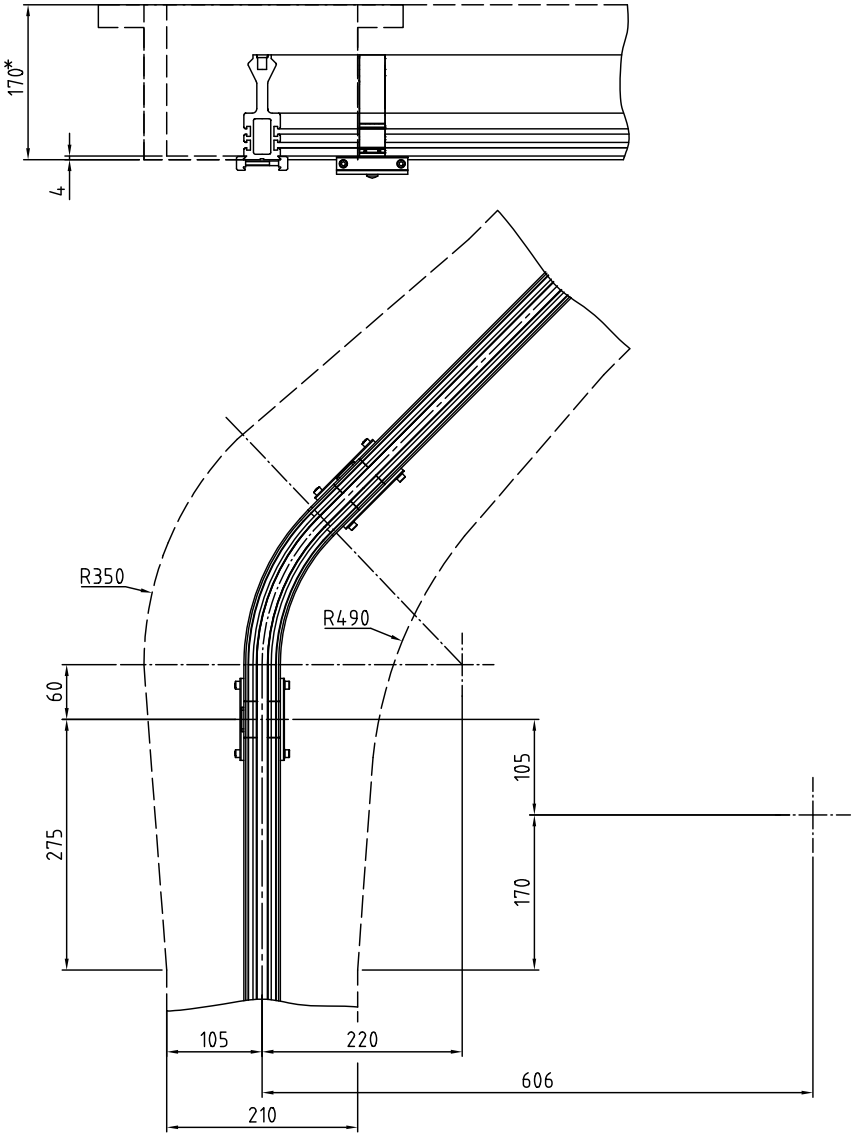
-- = Limite (l'espace à l'intérieur de cette limite doit rester libre)

* En fonction du chargement de la palette, il faut augmenter le dégagement en haut.

Mode d'emploi

Composants pour Montrac TracCurve

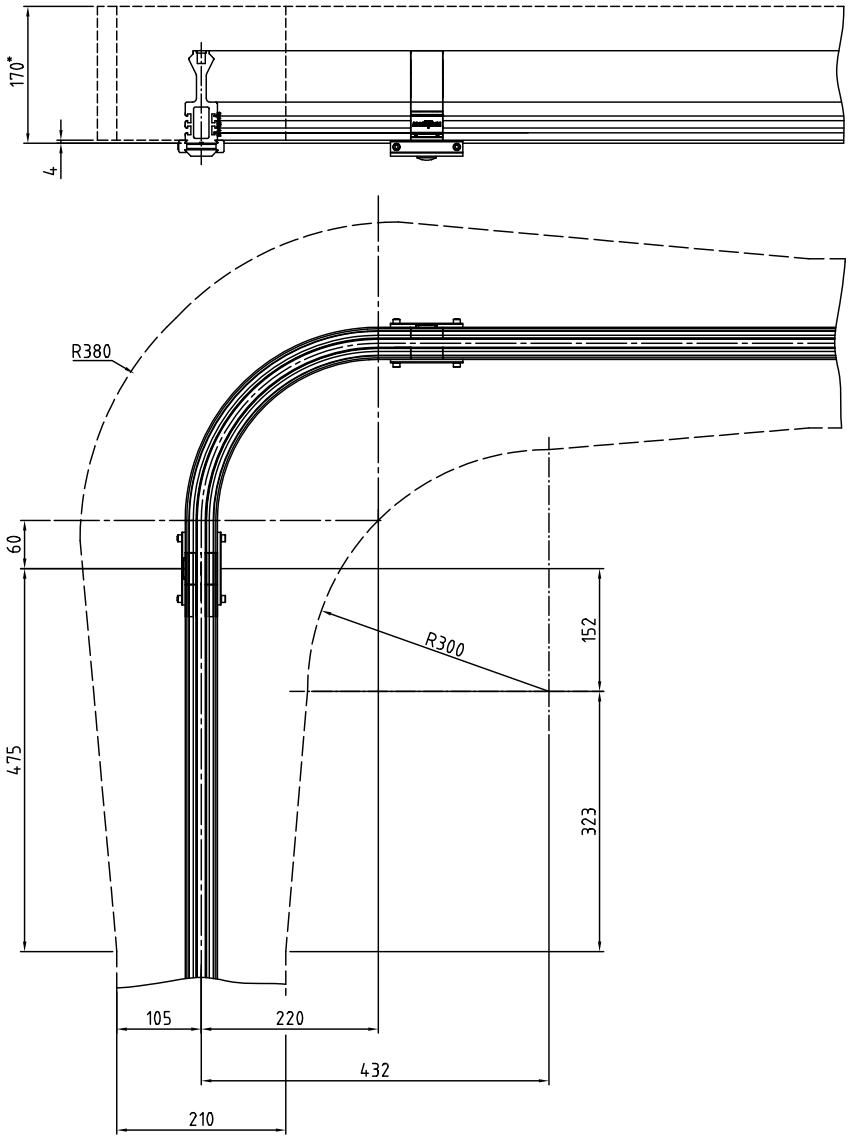
Dégagement pour les Shuttles 200x400 avec TracCurve 45°



-- = Limite (l'espace à l'intérieur de cette limite doit rester libre)

* En fonction du chargement de la palette, il faut augmenter le dégagement en haut.

Dégagement pour les Shuttles 200x550 avec TracCurve 90°



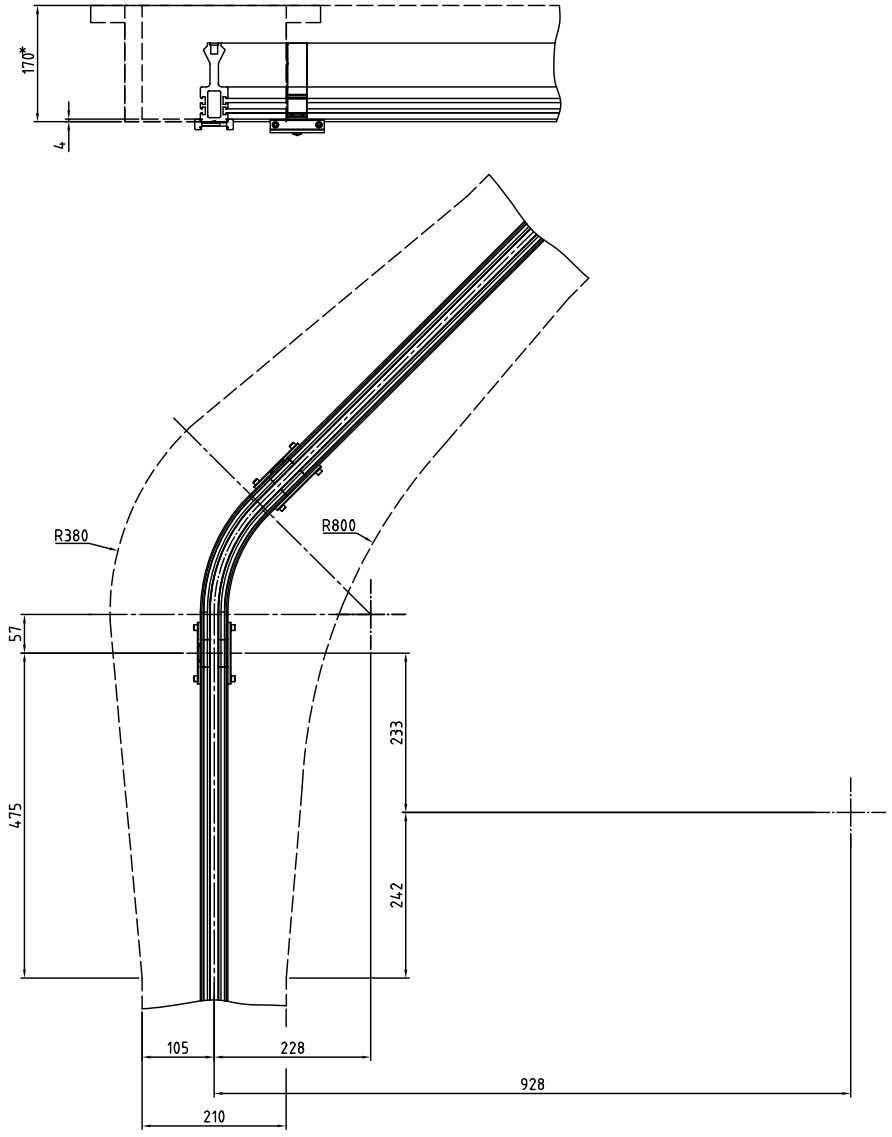
-- = Limite (l'espace à l'intérieur de cette limite doit rester libre)

* En fonction du chargement de la palette, il faut augmenter le dégagement en haut.

Mode d'emploi

Composants pour Montrac TracCurve

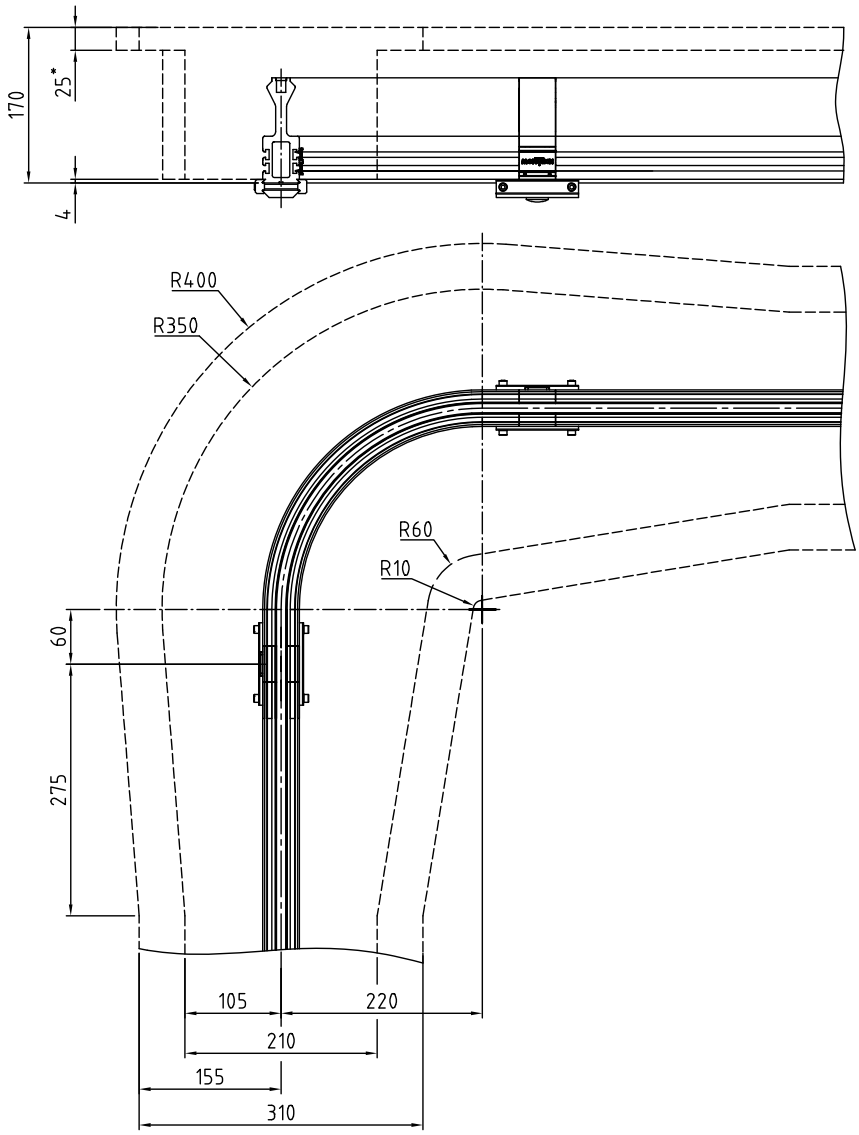
Dégagement pour les Shuttles 200x550 avec TracCurve 45°



-- = Limite (l'espace à l'intérieur de cette limite doit rester libre)

* En fonction du chargement de la palette, il faut augmenter le dégagement en haut.

Dégagement pour les Shuttles 300x400 avec TracCurve 90°



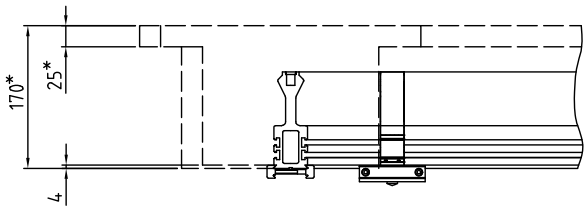
-- = Limite (l'espace à l'intérieur de cette limite doit rester libre)

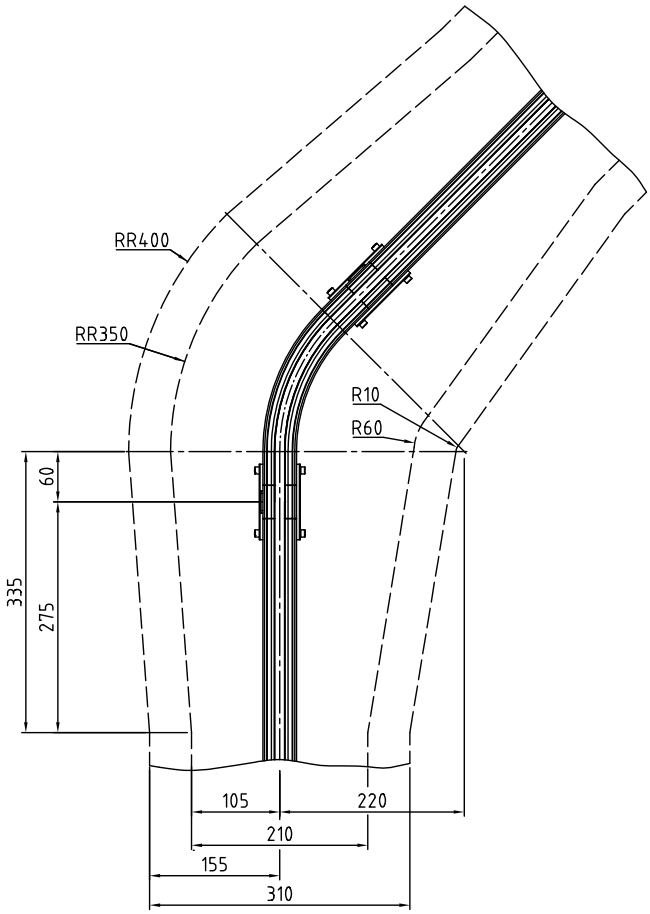
* En fonction du chargement de la palette, il faut augmenter le dégagement en haut.

Mode d'emploi

Composants pour Montrac TracCurve

Dégagement pour les Shuttles 300x400 avec TracCurve 45°

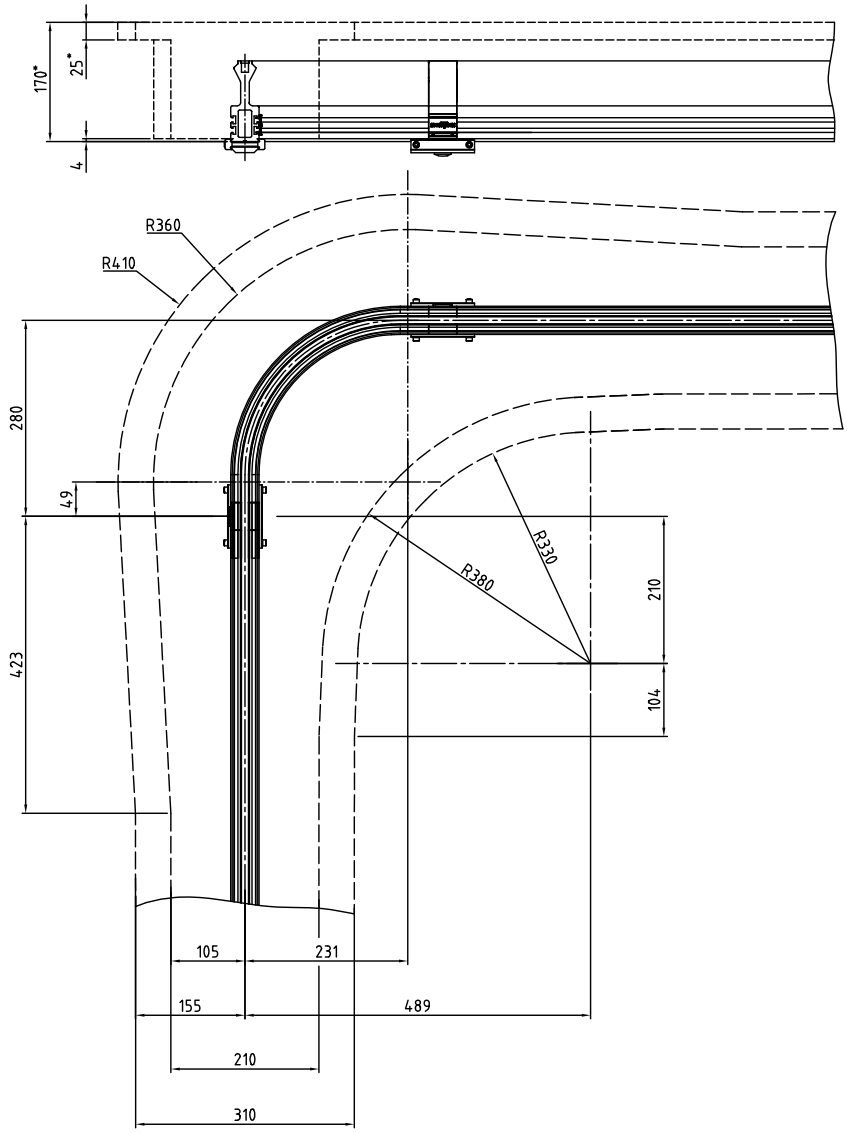




-- = Limite (l'espace à l'intérieur de cette limite doit rester libre)

* En fonction du chargement de la palette, il faut augmenter le dégagement en haut.

Dégagement pour les Shuttles 300x550 avec TracCurve 90°



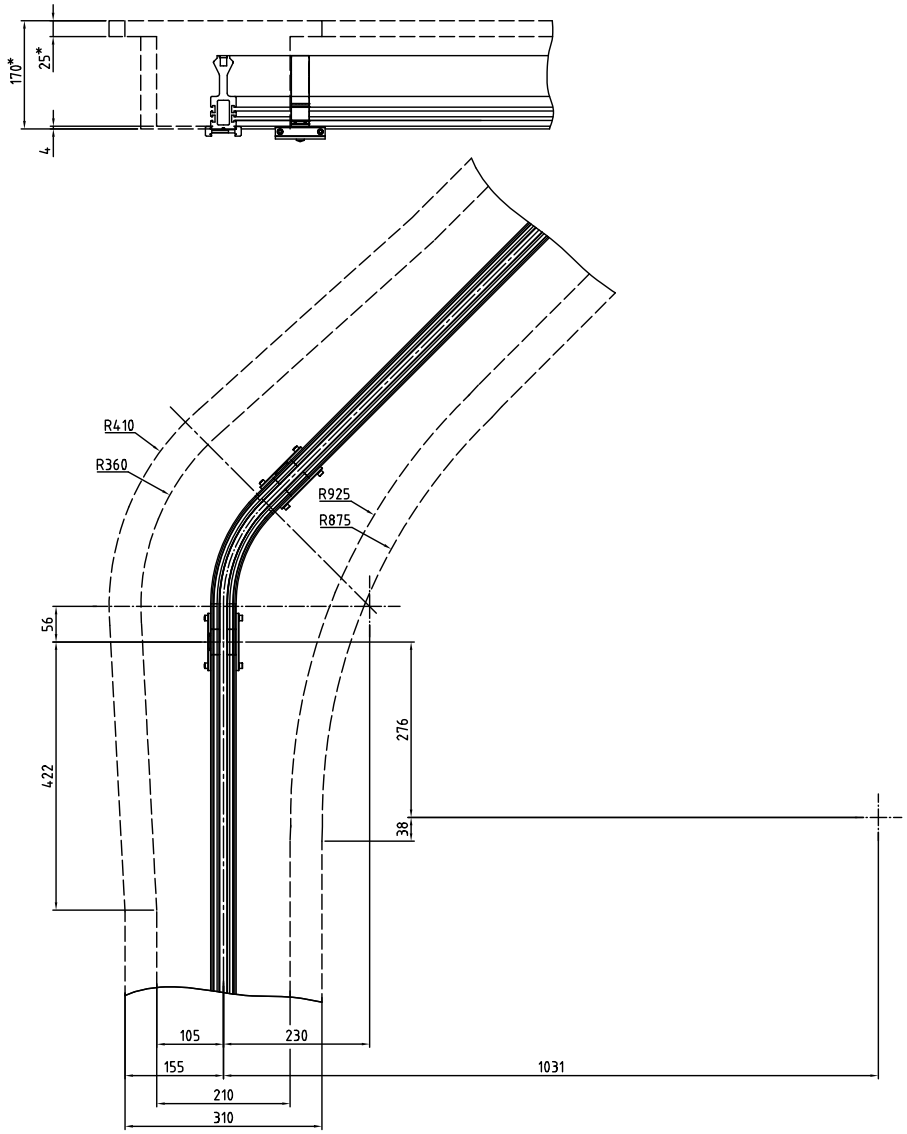
-- = Limite (l'espace à l'intérieur de cette limite doit rester libre)

* En fonction du chargement de la palette, il faut augmenter le dégagement en haut.

Mode d'emploi

Composants pour Montrac TracCurve

Dégagement pour les Shuttles 300x550 avec TracCurve 45°



-- = Limite (l'espace à l'intérieur de cette limite doit rester libre)

* En fonction du chargement de la palette, il faut augmenter le dégagement en haut.

3. Installation

Voir mode d'emploi TracLink.

4. Entretien

Tous les 6 mois :

Contrôle de la liaison Trac électrique :
Une légère pression sur les rails d'alimentation au niveau des passages permet de vérifier si la liaison électrique est correcte. Si les rails d'alimentation peuvent bouger, il faut resserrer les éléments de contact côté intérieur.
Contrôler toutes les vis de la liaison électrique et resserrer celles qui ne le sont pas suffisamment.

Contrôle de l'espacement :
Contrôler l'espacement entre deux tronçons Trac et le réajuster comme indiqué au chapitre Installation du mode d'emploi du TracLink.

Contrôle des rails d'alimentation:
Il faut contrôler la présence éventuelle de traces de brûlure, de tâches de graisse ou d'impuretés sur les rails d'alimentation. Ces endroits doivent être nettoyés avec une gomme spéciale. Il faut ensuite éliminer les restes de gomme qui se trouve sur le TracCurve.

- Ne pas enlever la couche noire (poussière de graphite). Elle est conductrice d'électricité et prévient une oxydation rapide du cuivre.

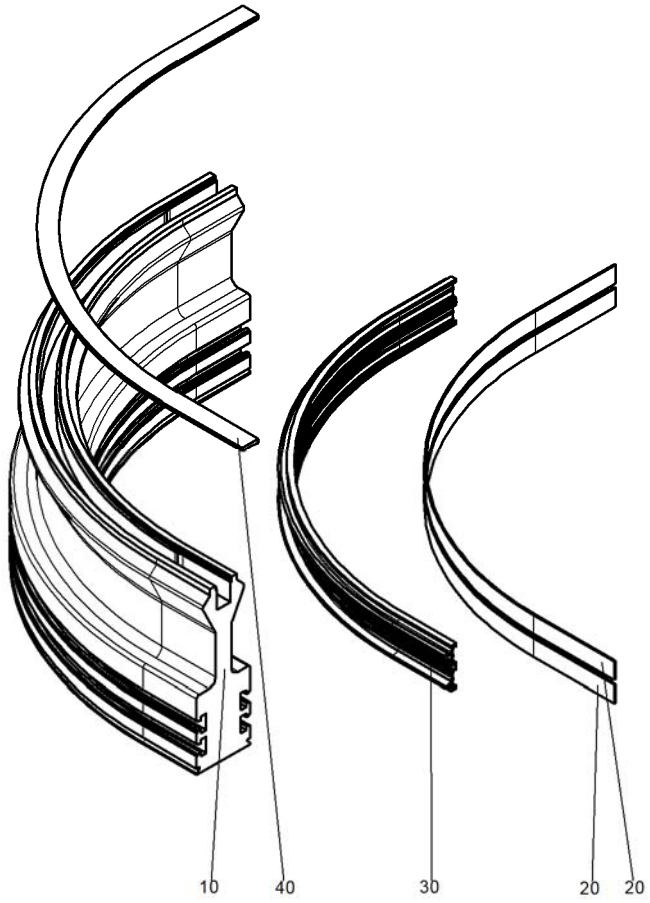
Nettoyage du TracCurve :
Il faut éliminer l'excédent d'impuretés ainsi que l'excédent d'huile ou de graisse du TracCurve. Enlever grossièrement les impuretés et la poussière avec un chiffon sec. La meilleure solution pour enlever les saletés sur le TracCurve est d'utiliser la gomme spéciale. Il faut ensuite éliminer les restes de gomme qui se trouve sur le TracCurve.

Contrôle général:
Contrôler le TracCurve contre toute détérioration. En cas de dommages, contacter la fabrique SCHMID.

5. Liste des pièces

5.1. Liste des pièces TracCurve 90° inside

Eclaté de TracCurve 90° inside



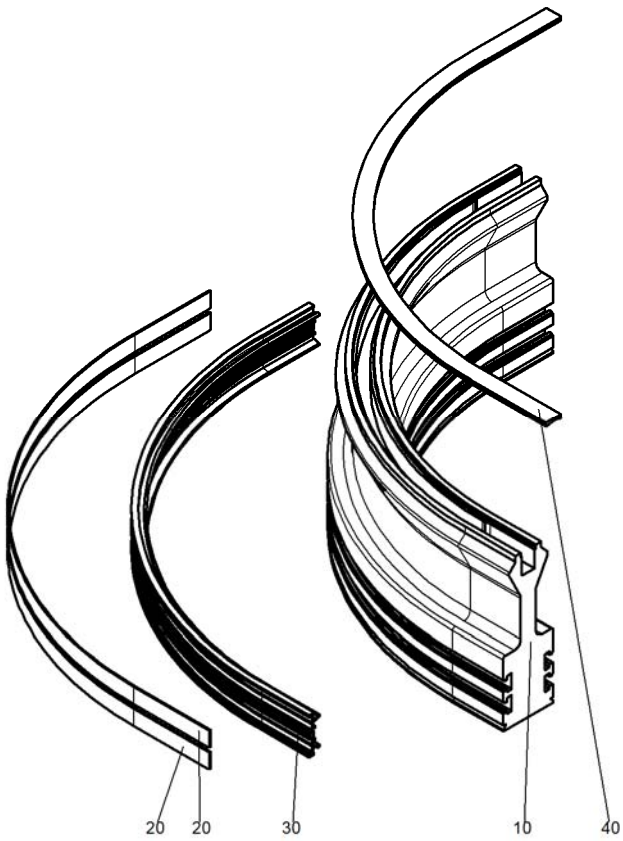
Pos.	Sym.	Désignation	Réf.	Matière
	◘	TracCurve 90° inside	56095	Divers
10	◊	TracCurve 90°	56093	Aluminium
20	◊	Rails d'alimentation	56756	Cuivre neckelé
30	◊	Profil de conduite	56753	ABS
40	◊	Profilé de protection	91257	TPR

◊ Pièces pas livrable (sur demande)

- Articles au tarif, livrables sur stock

5.2. Liste des pièces TracCurve 90° outside

Eclaté de TracCurve 90° outside

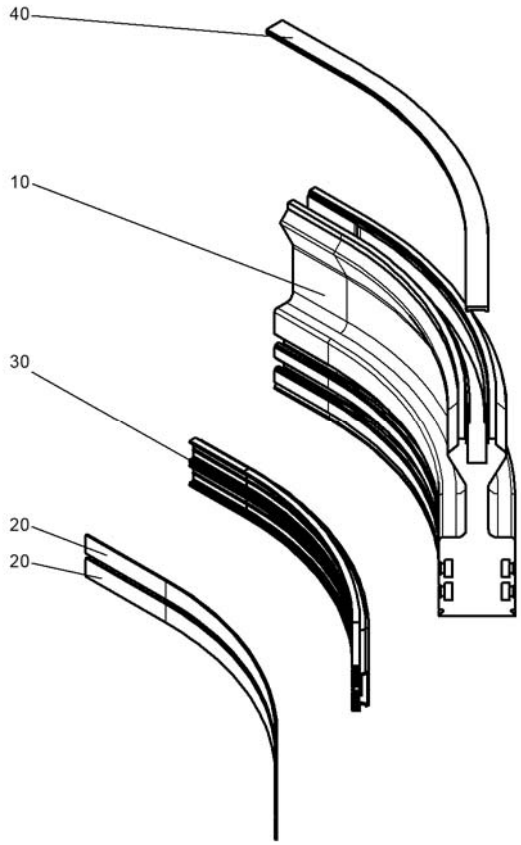


Pos.	Sym.	Désignation	Réf.	Matière
	◘	TracCurve 90° outside	56096	Divers
10	◊	TracCurve 90°	58596	Aluminium
20	◊	Rails d'alimentation	56757	Cuivre neckelé
30	◊	Profil de conduite	56752	ABS
40	◊	Profilé de protection	91257	TPR

◊ Pièces pas livrable (sur demande)
◘ Articles au tarif, livrables sur stock

5.3. Liste des pièces TracCurve 45° inside

Eclaté de TracCurve 45° inside



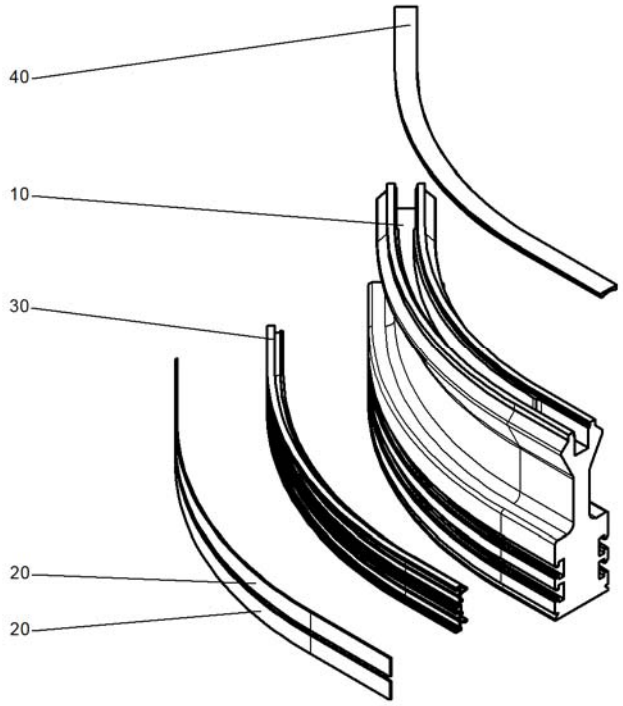
Pos.	Sym.	Désignation	Réf.	Matière
	◘	TracCurve 45° inside	56097	Divers
10	◊	TracCurve 45°	58754	Aluminium
20	◊	Rails d'alimentation	56759	Cuivre neckelé
30	◊	Profil de conduite	56754	ABS
40	◊	Profilé de protection	91257	TPR

◊ Pièces pas livrable (sur demande)

◘ Articles au tarif, livrables sur stock

5.4. Liste des pièces TracCurve 45° outside

Eclaté de TracCurve 45° outside



Pos.	Sym.	Désignation	Réf.	Matière
	◘	TracCurve 45° outside	56098	Divers
10	◊	TracCurve 45°	58754	Aluminium
20	◊	Rails d'alimentation	56758	Cuivre neckelé
30	◊	Profil de conduite	56755	ABS
40	◊	Profilé de protection	91257	TPR

◊ Pièces pas livrable (sur demande)
◘ Articles au tarif, livrables sur stock

6. Informations générique

6.1. Compatibilité avec l'environnement et élimination

Matériaux utilisés:
- Aluminium
- Cuivre neckelé
- ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol)
- TPR (Caoutchouc thermoplastique, prévulcanisé)

Traitement de surface:
- Anodisation de l'aluminium
- Nickelage du cuivre

Processus de formage:
- Pressage de l'aluminium en profilé
- Moulage par injection de matières plastiques
- Usinage par enlèvement de matière de métaux et de matières plastiques
- Extrusion de ABS

Elimination:
Les TracCurve qui ne sont plus utilisables doivent être démontés en pièces détachées et recyclés en fonction du type de matériau. Le type de matériau de chaque pièce est mentionné dans les listes de pièces de rechange. Les matériaux non recyclables doivent être éliminés de façon adaptée.